

AGRICAD

**ПОЛНОЕ РУКОВОДСТВО ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПРОДУКТОВ AGRICAD
SUPERTRACK — AGRICAD PC — AGMAPS — ПРИЛОЖЕНИЯ ДЛЯ
INDUSTRY 4.0**



Информация, содержащаяся в данном руководстве, может быть изменена без предварительного уведомления или предупреждения со стороны S.C.S. survey CAD system.

S.C.S. не несет ответственности за любые ошибки, содержащиеся в данном руководстве.

Программное обеспечение, описанное в данном руководстве, предоставляется по лицензии и может использоваться только в соответствии с условиями этой лицензии, с которыми вам следует внимательно ознакомиться.

Невозможно продавать или передать программу или любой связанный с ней материал в любой форме любому физическому или юридическому лицу без предварительного письменного согласия S.C.S. - survey CAD system. Данное руководство и связанное с ним программное обеспечение запрещается воспроизводить, копировать, раскрывать, передавать, хранить в архивных системах или транскрибировать каким-либо образом, включая перевод на другие языки, понятные людям или машинам, полностью или частично, без предварительного письменного разрешения S.C.S. - survey CAD system.

В заключение, те, кто хочет внести предложения относительно программного обеспечения или документации, пожалуйста, отправьте комментарии производителю:

S.C.S.

survey CAD system S.r.l.
Viale della Tecnica, 34
37064 Povegliano V.se
VERONA - ITALY
www.agricad.com
www.pfcad.it
www.discav.com
info@agricad.it

Это руководство содержит информацию, защищенную авторскими правами, принадлежащими della S.C.S. - survey CAD system.

Автор: Ровалья Лоренцо

Все права защищены, включая права на производство, перевод и распространение. Никакая часть продукта не может быть воспроизведена в какой бы то ни было форме (путем фотокопирования, микрофильмирования или любым другим способом), переработана с использованием электронных систем, воспроизведена или распространена без письменного разрешения автора.

Издание Март 2021

AGRICAD

**ПОЛНОЕ РУКОВОДСТВО ПО ИСПОЛЬЗОВАНИЮ
ПРОДУКЦИИ**

СОДЕРЖАНИЕ

4 -	Параллельное движение SUPERTRACK	9
4.1 -	Общие настройки Программного Обеспечения	9
4.2 -	Настройки машины	13
4.3 -	Полезная информация о состоянии спутников	15
4.4 -	Начало новой работы	24
4.5 -	Управление выполненными работами	28
4.6 -	Supertrack А-В ПРЯМО	30
	4.6.1 – Дополнительные режимы – ПАУЗА PAUSA	34
	4.6.2 – Дополнительные режимы – СМЕЩЕНИЕ OFFSET	36
4.7 -	Supertrack А-В КРИВАЯ	40
	4.7.1- А-В КРИВАЯ по отношению к первому проходу	40
	4.7.2 - А-В КРИВАЯ по отношению к последнему проходу	46
	4.7.3 - А-В КРИВАЯ в круговом режиме	50
4.8 -	Supertrack А-В с Контуром	54
	4.8.1 - Supertrack А-В с Двойным Контуром	61
4.9 -	Supertrack СВОБОДНО	70
4.10 -	Supertrack Сады и виноградники	76
4.11 -	Supertrack Границы	78

4 – Параллельное движение SUPERTRACK

Supertrack - это программное обеспечение, которое позволяет вам управлять вашей техникой, записывая пройденный маршрут и затем передавая его на сервер. Его также можно перенести в программное обеспечение AGRICAD PC.

4.1 – Общие настройки программного обеспечения

Программа SUPERTRACK связывается с GPS для обеспечения субметрической точности в случае одного приемника и сантиметровой точности в случае приемника RTK.

- 1 Главный экран SUPERTRACK показывает 3 функциональные клавиши на нижней панели и 5 GPS/рабочей информации в правой части экрана.



- 2 Информация в правой части экрана указывает:
- Количество найденных спутников
 - Параметр RMS GPS и качество сигналов GPS
 - Измеритель пройденного пути. Его можно сбросить нажав на него.
 - Пройденный путь в активном режиме стыковки
 - Общая обработанная площадь.



3	<p>В левой части экрана находятся: 3 кнопки для масштабирования zoom:</p> <p> Для увеличения обзора</p> <p> Для уменьшения обзора</p> <p> Визуализировать выполненную работу полностью</p>	
4	<p>КНОПКА  используется для открытия меню настроек программы где можно будет изменить некоторые особенности работы программы.</p> 	
4.1	<p>Радиус крюка прохода — это максимальное расстояние в метрах, необходимое для автоматического крюка. Это расстояние между обработанной точкой и ближайшей точкой расчетного прохода. Рекомендуется использовать значение по умолчанию 'AUTO'.</p> 	

- 4.2 Время маневрирования — это количество секунд, необходимое для переключения с одного прохода на другой. Это зависит от радиуса поворота, типа орудия и т. д.

Angolo aggancio passate	◀	45.00 °	▶	
Tempo di manovra	◀	1 s.	▶	
Lingua	◀	Italian	▶	✓

- 4.3 Язык: выберите нужный язык и подтвердите, чтобы применить изменение и обновить язык программного обеспечения.

Tempo di manovra	◀	1 s.	▶	
Lingua	◀	Italian	▶	✓
Formato area	◀	Metro quadrato	▶	

- 4.4 Формат площади настраивает единицу измерения площади.


Lingua	◀	Italian	▶	✓
Formato area	◀	Metro quadrato	▶	
Aggancia sempre	◀	No	▶	

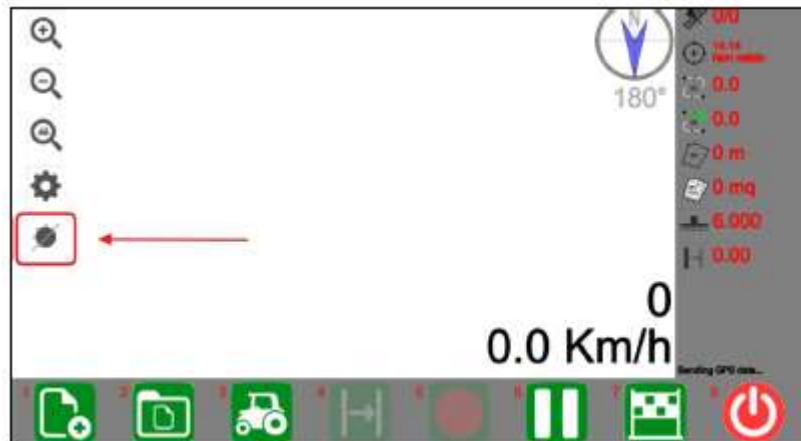
- 4.5 Показывает искатель включения или отключения передней контрольной линии при отслеживании трека.

Frequenza	◀	1	▶	
Mostra mirino	◀	Si	▶	
Tempo di registrazione	◀	2 s	▶	

- 4.6 Время регистрации количества секунд, прошедших между сохранением одной точки обработки и следующей. Используйте высокие значения (например, 6 секунд) для крупномасштабной работы или для ускорения работы приложения.



- 5 Под значком настроек находится значок  для изменения дневного в ночной режим и сделать фон черным.



- 6 Через несколько секунд SUPERTRACK покажет общую графическую панель. Трактор и компас укажут направление движения машины.



Внизу экрана находится панель с пронумерованными кнопками, называемыми функциональными клавишами:

Клавиша 1 Создание новой работы


Клавиша 2 Управление выполненными работами

Клавиша 3 Управление используемыми машинами и инструментами и соответствующие настройки

Функциональные клавиши используются для запуска или управления заданиями в памяти, а также для настройки машин и инструментов.

Клавиша НАСТРОЙКИ позволяет войти в панель общих настроек Supertrack.

4.2 - Полезная информация о состоянии спутников.

Нажимая на иконку  откроется вид отображения статуса спутников.

Вся эта информация может быть использована в качестве диагностики на точность работы системы, качество спутникового приема, ошибки позиционирования. На карте показано положение спутников в небе.

Цвет значков указывает на статус приема:

- Зеленый отличное качество
- Желтый среднее
- Красный указывает на низкое качество.

Каждый тип спутника имеет свой значок:

- Круг для американских спутников.
- Квадрат для российских спутников - Glonass
- Прямоугольник для Egnos - Sbas
- Звезда для китайских Beidu.

4.3 - Настройки машины

- 1 Клавиша **3** открывает окно настроек машины и агрегата. SUPERTRACK позволяет создавать и сохранять различные машины и выбирать их при необходимости. В первой строке мы видим номер выбранной в данный момент машины и общее количество сохраненных машин.




- 2 Первое окно, которое открывается, относится к трактору.



В разделе **1A** указано название используемого трактора.

Чтобы задать имя трактора, щелкните желтые стрелки, чтобы выбрать один из доступных вариантов.


Если нужных названий нет, нажмите на этот символ:  и отредактируйте список названий.

В разделе **1B** указывается расстояние между антенной и горизонтальной осью передних колес. Чтобы изменить его, нажмите на символ ниже и появится следующее окно:




- 3 Нажимая на зеленые стрелки, вы можете прокручивать различные окна.
Второе окно посвящено инструменту all'attrezzo.

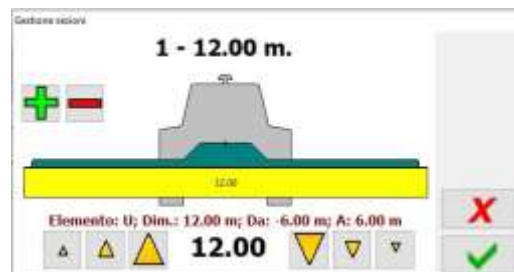




Раздел **2A** показывает название используемого инструмента. Чтобы задать имя инструмента, щелкните желтые стрелки, чтобы выбрать один из доступных вариантов. Если нужных названий нет, нажмите этот символ  чтобы отредактировать список имен.

Окно **2B** позволяет указать расстояние между установленной антенной GPS и концом инструмента. Эта функция будет активирована только в том случае, если в разделе, посвященном взаимодействию человек-машина, не введены никакие параметры (см. Таблицу)

Секция **2C** указывает вместо ширины инструмента ширину прохода во время фактического использования программы.

Чтобы изменить его, щелкните этот символ,  и появится следующий окно:



Также можно определить на сколько разделов разделен инструмент, увеличивая или уменьшая число с помощью этих двух символов  

- 4 Третье окно предназначено для приема GPS.



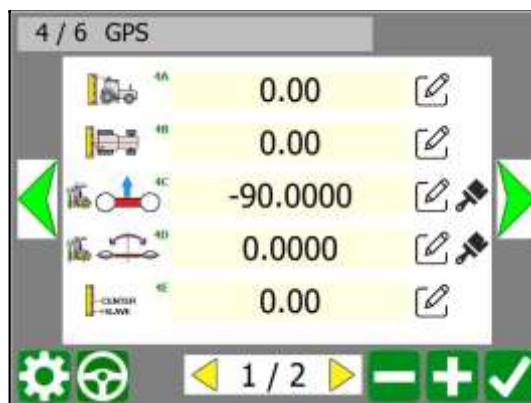
В окне **3A** устанавливаем тип антенны GPS, которую вы используете.

В окне **3B** устанавливаем COM-порт для связи GPS с компьютером.

Если вы используете вторую GPS-антенну, которая подключается ко второму коммуникационному порту на ПК, окно **3C** позволяет указать коммуникационный порт COM, с которого считывается антенна.

Окно **3D** позволяет установить частоту связи подключенных GPS-антенн. Рекомендуется ввести значение 1.

- 5 Четвертое окно позволяет указать конкретные значения положения антенны или антенн (если установлено более одной) на машине.




В секции **4A** необходимо будет указать на какой высоте расположена антенна GPS.

Если антенна GPS не расположена на центральной оси машины, расстояние должно быть указано в разделе **4B**. Если антенна GPS была расположена справа от оси, необходимо ввести положительное значение; если же расположена слева от оси, необходимо ввести значение в отрицательном значении.

Секции **4C**, **4D** и **4E** активируются только в случае, если указаны данные в разделе **3C** страницы 3 настроек машины. (см. ТАБЛ. 4 главы 4.3 - Настройки машины).

В секции **4C** необходимо будет ввести направление двух антенн по отношению к направлению машины, если их положение поперечное, будет установлено 90 или -90, если они следуют направлению машины, будет установлено 0 или 180.

Секция **4D** позволяет указать наклон двух антенн по отношению к земле, обычно это значение равно 0. В секции **4E** указывается расстояние между двумя антеннами. Для изменения значения нажмите символ .

- 6 Страница **5** появляется только в том случае, если в разделе, посвященном взаимодействию человека и машины, не были указаны данные (см. Таблицу). Она предназначена для позиционирования антенны GPS, если она установлена на инструменте, а не на машине.





В секции **5A** необходимо указать на какой высоте расположена антенна GPS.

Если антенна GPS не расположена на центральной оси инструмента, нужно указать расстояние в разделе **5B**.

Если антенна GPS была расположена справа от оси, необходимо ввести положительное значение; если слева от оси - значение должно быть введено в отрицательном значении.


Функция смещения высоты (окно **5C**) работает только при двух подключенных GPS, она сравнивает высоты обоих и возвращает разницу в высоте между ними.

Вы можете решить либо установить его вручную, щелкнув  этот символ, либо запросить его, щелкнув  этот символ.

Для изменения значений нажмите на  этот символ.

- 7 Страница **6** появляется только в том случае, если в разделе, посвященном взаимодействию человека и машины, не были указаны данные (см. Таблицу).
Если были подсоединены другие инструменты, их можно вставить в назначенные секции.



Нажимая на символ  можно ввести характеристики дополнительного устройства, подключенного к машине.



Нажатие на поле в левом верхнем углу активируется чтение спецификаций устройства.

Выберите устройство, щелкнув раскрывающееся меню. Введите коммуникационный порт, по которому считывается связь с приборами, щелкнув раскрывающееся меню «порт».


В зависимости от выбранного инструмента будут активированы различные функции:

Уровень




При нажатии на символ появится следующее окно.



Нажмите желтые стрелки, для изменения значения вручную, или, нажав красную  кнопку, программа изменит данные автоматически, принимая текущую позицию устройства.

Управление орудиями

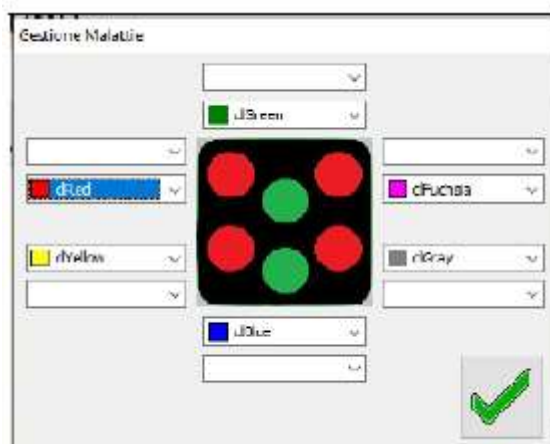


Нажав на символ  можно будет изменить список орудий, уже присутствующих в программе.

Нажав на символ



откроется следующее окно:



Блок Секции Расходомер Реле давления



4.4 – Начало новой работы

- 1 Функция **Кнопки 1** заключается в создании новой работы. Работа содержит все данные обработки, траектории движения машины, отображение обработанных участков и т. д.


Вы можете сохранять и каталогизировать все файлы работ и возвращаться к ним в будущем для проверки или анализа непосредственно с помощью программы AGRICAD PC.




- 2 Программа дает имя по умолчанию для каждой новой работы на основе текущей даты и времени. Однако это можно изменить, указав конкретное название для каждой обрабатываемой земли.

В новой работе также можно указать: культуру, тип обработки и инструмент.

Чтобы изменить нужный элемент, нажмите на желтые стрелки вправо и влево.

Для редактирования различных списков (Работа, Материал, Культура, Хозяйствр, Участок) используется иконка 

Чтобы подтвердить и начать работу, щелкните значок 



- 3 Когда машина начинает двигаться, активируется кнопка **ТОЧКА В**, и начинает формироваться карта обработки. В правой части дисплея программа начинает обновлять пройденное расстояние и обработанную площадь.

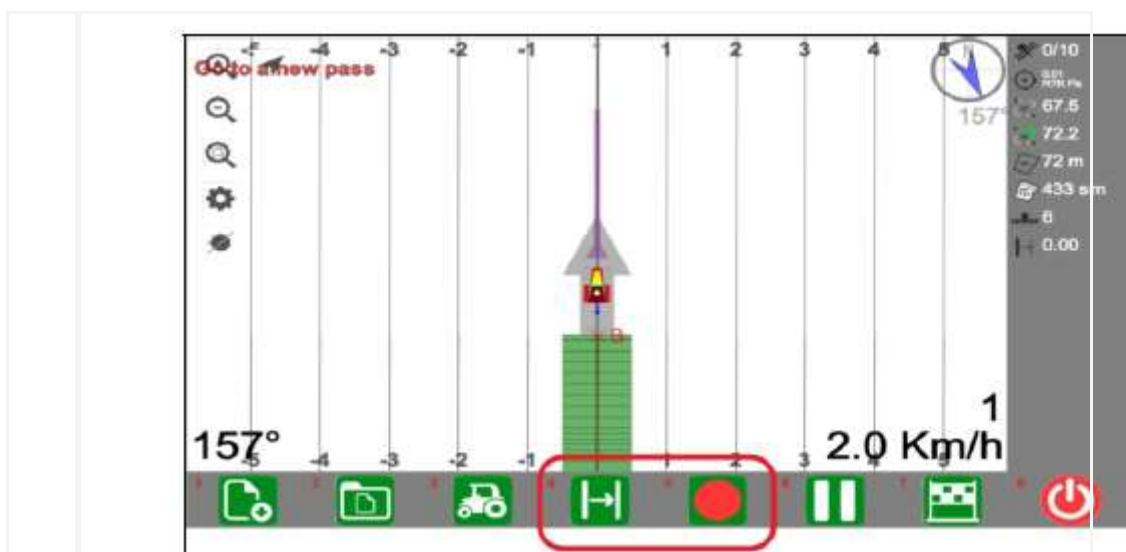


- 4 В конце, достигнув **точки В**, мы нажимаем кнопку, чтобы завершить первый проход и создать параллельные линии.



- 5 Теперь программа показывает новую траекторию, параллельную выбранным **точкам А В**. Итак, теперь направление находится перед машиной, а не в соответствии с географическим севером, как видно на этапе отслеживания А В.

В нижней части экрана активируются операционные кнопки, которые будут использоваться только на этапе отслеживания/параллельного движения.



Кнопки управления имеют следующие функции:

- **Кнопка 4:** Смещение линии прохода: создает новые параллельные линии на заданном расстоянии.
- **Кнопка 5:** Принудительно задействует ближайший проход.
- **Кнопка 6:** Активирует/деактивирует паузу.
- **Кнопка 7:** Завершает текущую работу.
- **Кнопка 8:** выход из приложения SUPERTRACK.

4.5 – УПРАВЛЕНИЕ РАБОТАМИ

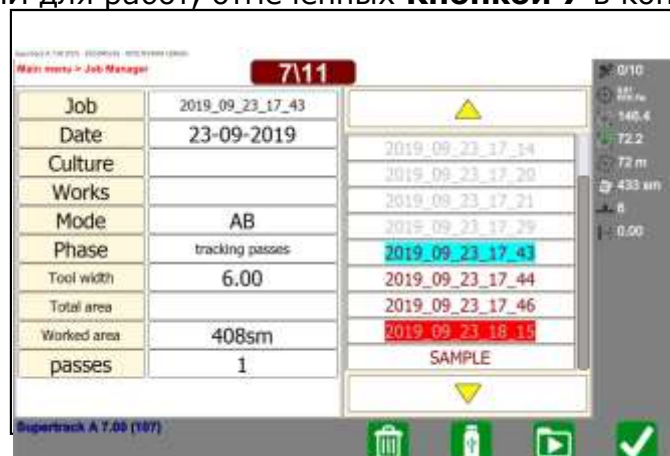
- 1 Il **Tasto 2** открывает окно управления работами. С правой стороны работы отсортированы в алфавитном порядке. Для передвижения списка, всегда нажимайте на желтый треугольник/стрелку.



- 2 Выбранная работа будет отображаться на синем фоне. Последняя выполненная работа будет отображаться на красном фоне. Когда вы открываете экран, выбранная работа последняя используемая.

Название работ имеет три цвета:


- СЕРЫЙ для работы не начатой
- КОРИЧНЕВЫЙ для незавершенных работ
- ЧЕРНЫЙ для работ, отмеченных **Кнопкой 7** в конце работы.



4.6 - Supertrack A-B ПРЯМОЙ



Программа генерирует серию прямых параллельных линий слева и справа, начиная с первой линии, созданной машиной.

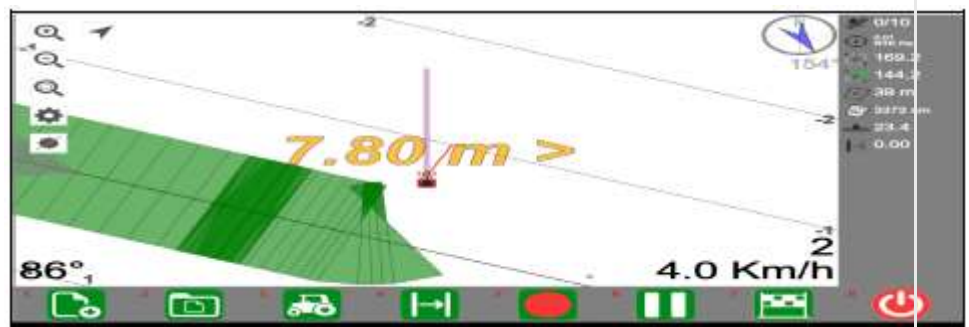
0	<p>Прежде чем приступить к работе, нужно помнить две вещи: 1 - если сельскохозяйственное орудие никогда не использовалось с Supertrack или если какие-либо данные изменились, необходимо установить правильные параметры с помощью Кнопки 3. После ввода правильных измерений подтвердите, чтобы сохранить и выйти из окна.</p>
1B	<p>2 - Проверьте качество сигнала GPS, видимого в правом верхнем углу. Чтобы узнать подробности, нажмите на значок. Выберите КНОПКУ 1, чтобы начать новую работу.</p> <p>Название, культура и тип обработки не имеют первостепенного значения, но инструмент должен быть правильно настроен.</p>
2	<p>Перейдите к началу ТОЧКИ А первого прохода, убедитесь, что приемник GPS имеет хорошее качество сигнала, и выберите ТОЧКУ А.</p> 

- 3 По мере продвижения клавиша **ТОЧКА В** становится активной, и на экране можно увидеть обработанную площадь. Информационное окно справа показывает данные в реальном времени о длине первого прохода и обработанной площади.

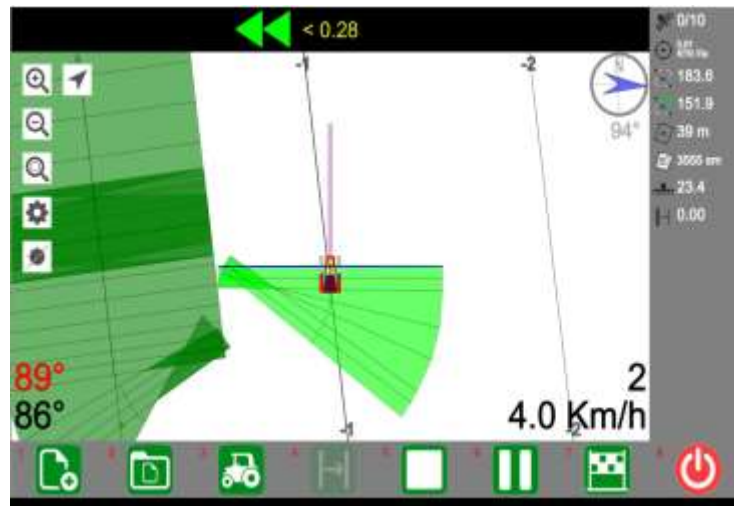


- 4 В конце прямой нажмите на **ТОЧКУ В**, чтобы закрыть первый проход.

Программа показывает новые траектории с новым видом спереди: все отнесено к направлению продвижения, а не прежнее, которое относилось к Северу. Когда проход завершен, он меняет цвет со светло-зеленого на темно-зеленый.

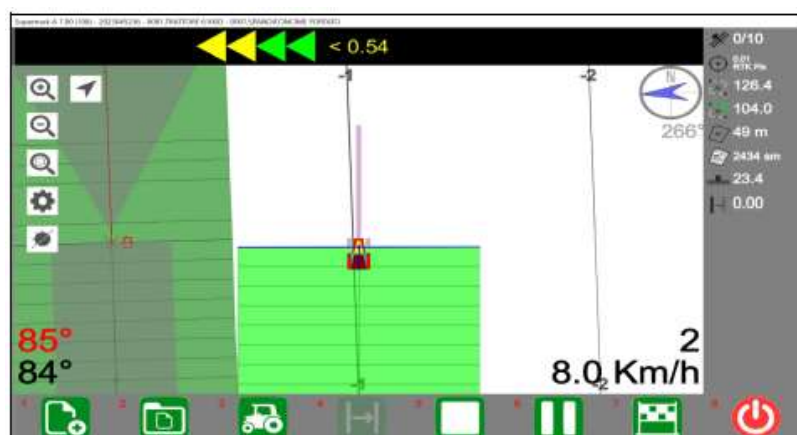


- 5 Оператор управляет и приближается к траектории рассчитанной от следующего прохода. Если машина находится близко к траектории, программа пытается автоматически задействовать ее. Расстояние можно задать из параметра «Радиус пройденного крюка», предоставленный в общих настройках программы. Время, затрачиваемое на этот процесс, определяется параметром «Время маневра», предоставленного в общих настройках программы.



- 6 Когда программа перехватывает пропуск, она также включает поле с индикатором в верхней части экрана. Значение указывает сторону и расстояние коррекции, которые необходимо применить для достижения рассчитанной траектории. Каждый треугольник на полосе обозначает 10 см. ошибки. Когда сообщаемая ошибка слишком высока, программа также генерирует звуковой сигнал.

Корректируя траекторию рулем, ошибка уменьшается.

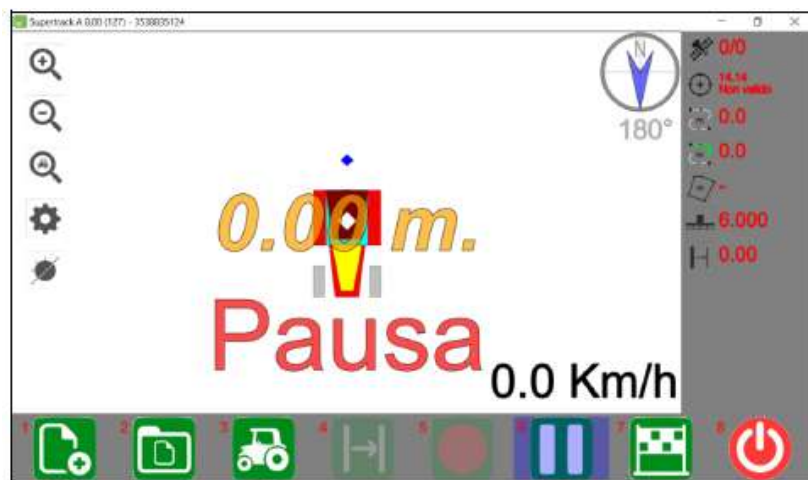
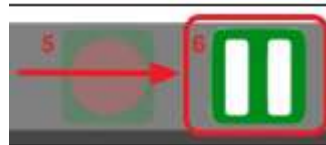


- | | |
|---|--|
| 7 | <p>Проходы могут быть закрыты/закончены двумя способами:</p> <ul style="list-style-type: none">· вручную: нажатием на иконку Закрыть проход· автоматически: когда направление машины больше не совместимо с рассчитанной траекторией, программа закрывает текущий проход. |
|---|--|

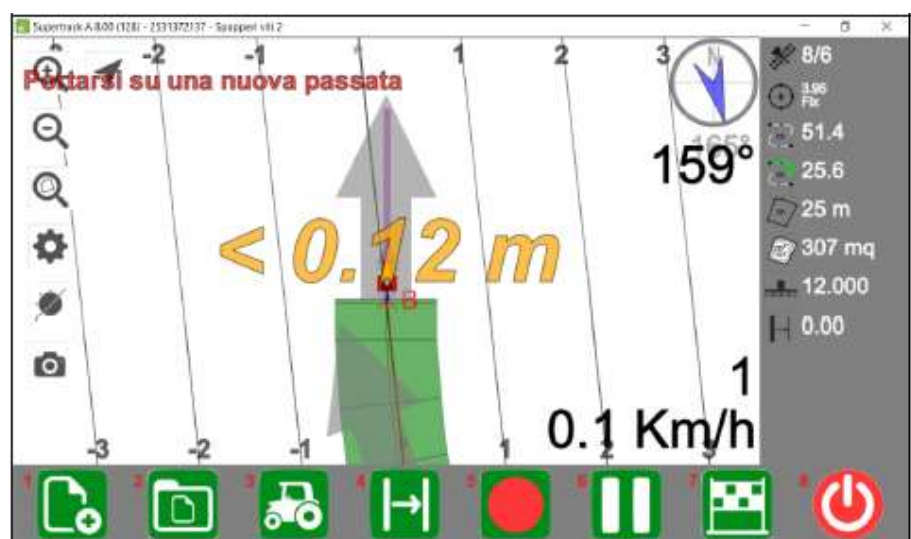
ВНИМАНИЕ: для инструментов шириной менее 10 метров (бороны, фрезы и т.д.) используйте модуль Supertrack СВОБОДНЫЙ (FREE) без контура!

4.6.1 - Дополнительные режимы – ПАУЗА (PAUSA)

- 1 Нажатие **кнопки 6** Supertrack приостанавливает работу и меняет режим просмотра: будет отображаться расстояние между трактором и точкой, где он был остановлен.



- 2 Программа постоянно обновляет расстояние, рисует проходы и адаптирует вид, который всегда показывает GPS и точку паузы.



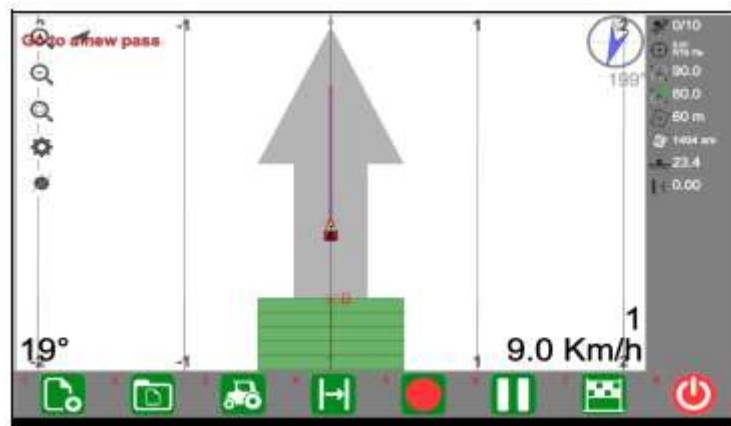
Расстояние необходимо для возобновления позиции с последней обработанной точки.

3	Чтобы возобновить работу, просто снова нажмите Кнопку 6 «Пауза».
4	Оператор может выбрать для работы любую траекторию: обычно это ближний проход, но оператор может свободно перейти на любой другой ряд. Когда работа закончена, оператор может использовать Кнопку 7 , чтобы отметить в конечном состоянии. Кроме того, появится полный объем работ с использованием вида, ориентированного на север.

4.6.2 - Дополнительные режимы - СМЕЩЕНИЕ (OFFSET)

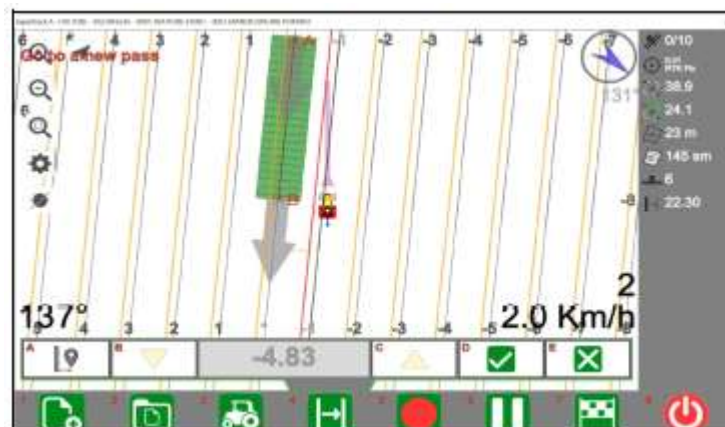
1 Supertrack имеет еще одну важную функцию, которую можно использовать, нажав **Кнопку 4**. Этот значок перемещает все ранее рассчитанные ряды.

2 Оператор завершает проход и переходит к началу дорожки. Нажимается **Кнопка 4** Смещение.

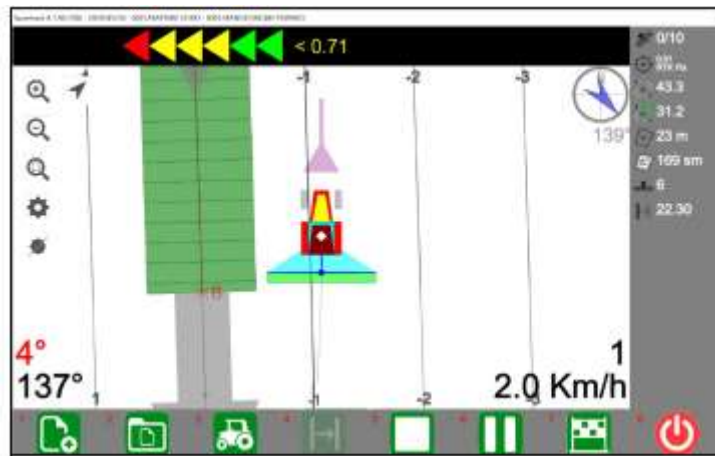


3 Supertrack показывает новую панель с новыми значками и рисует новые траектории желтыми линиями. Числовые значения, выделенные серым цветом, показывают расстояние от последнего прохода. Отрицательное расстояние указывает на то, что машина находится слева от последнего прохода по отношению к северу.

Кнопки 4А, 4В, 4С используются для ручного смещения и будут описаны позже. **Кнопка 4Е** закрывает панель без внесения изменений.

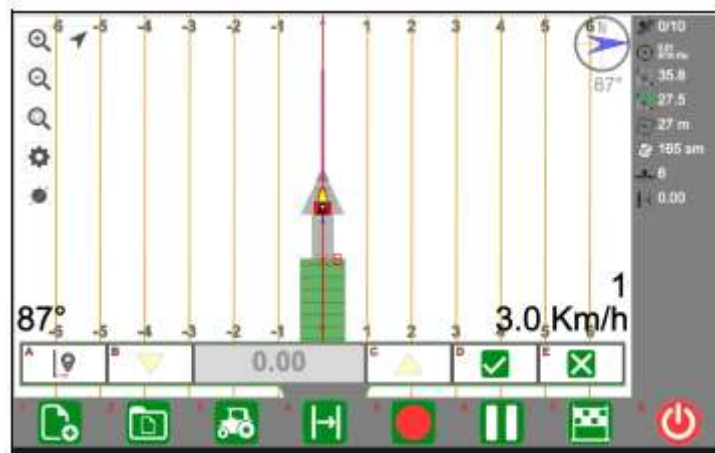


- 4 **Кнопка 4D** закрывает панель и окончательно смещает все траектории. Все старые рассчитанные траектории удаляются.

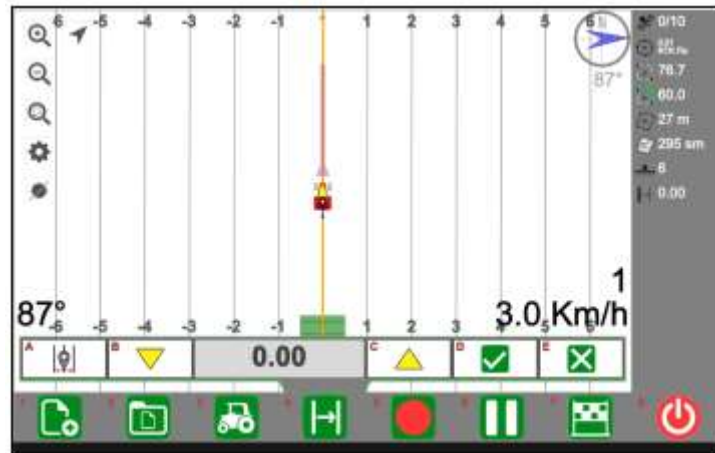


- 5 Ранее обработанные проходы остались и не изменились. Оператор продолжает работать в обычном режиме

- 6 Функцию перемещения ряда можно использовать вручную. Она используется в специальных работах, где требуется расстояние известное и переменное между проходами. Заканчивая проход, оператор нажимает **КНОПКУ** смещения.

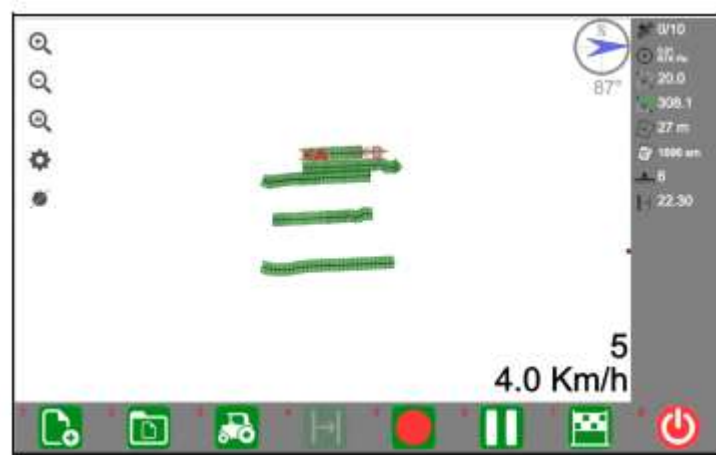


- 7 **КЛАВИША 4A** активирует ручной режим. Оператор может использовать **клавиши 4B и 4C** с желтыми треугольниками для ввода желаемого расстояния в метрах. Как только расстояние будет введено, подтвердите с помощью **клавиши 4D**.



- 8 Создаются новые траектории. Функция смещения ряда может использоваться несколько раз.

На изображении видно, что проходы были перемещены несколько раз с разными значениями.



4.7 - Supertrack A-B КРИВАЯ

4.7.1 - A-B КРИВАЯ относительно первого прохода



Это шаги для выполнения работы Supertrack A-B КРИВАЯ, используя первый проход в качестве эталона.

0 Прежде чем приступить к работе, нужно помнить две вещи:
1 - если сельскохозяйственное орудие никогда не использовалось с SUPERTRACK или если какие-либо данные изменились, необходимо установить правильные параметры с помощью **КЛАВИШИ 3**. После ввода правильных измерений подтвердите сохранение и выйдите из окна.

1B 2 - Проверьте качество сигнала GPS, видимого в правом верхнем углу. Чтобы узнать подробности, нажмите на значок. Выберите **КНОПКУ 1**, чтобы начать новую работу.

Название, культура и тип обработки не имеют первостепенного значения, но инструмент и контрольный проход (будь то первый или последний) должны быть правильно установлены.

Nome	2021_03_17_17_14		
Lavori	◀		▶
Attrezzo	◀		▶
Materiali	◀		▶
Azienda	◀		▶
Commessa	◀		▶
Passata di riferimento	◀	Prima	▶

2. Перейдите к началу первого прохода **ТОЧКА А**, убедитесь, что приемник GPS имеет хорошее качество сигнала, и выберите **ТОЧКУ А**.

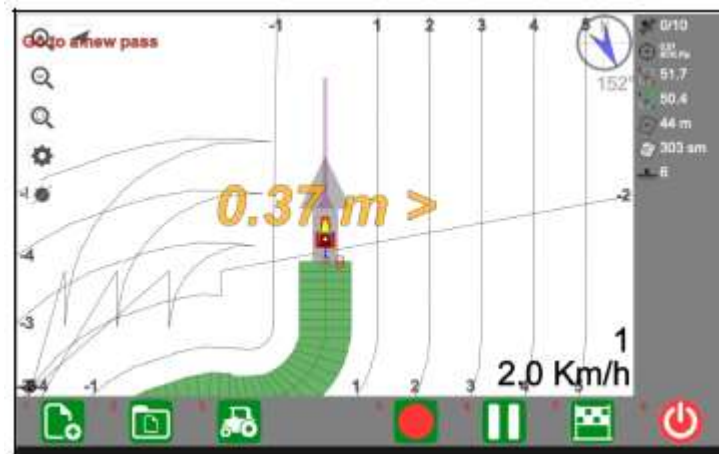


3. По мере продвижения активируется **КЛАВИША ТОЧКА В**, и обработанная площадь отображается на экране. Информационное окно справа показывает данные в реальном времени о длине первого прохода и обработанной площади.



- 4 В конце линии выберите **ТОЧКУ В**, чтобы закрыть первый проход.

Программа показывает новые траектории с новым видом спереди: все ориентировано к направлению движения вперед, а не прежнее, которое ориентировалось к Северу. Когда проход завершен, он меняет цвет со светло-зеленого на темно-зеленый.



- 5 Оператор управляет и приближается к траектории рассчитанной от следующего прохода. Если машина находится близко к траектории, программа пытается автоматически ее перехватить. Расстояние можно задать из уже видимого в общих настройках программы параметра "Радиус крюка проходов".



6	<p>Зона крюка прохода светло-зеленая. Когда программа перехватывает пропуск, она также включает поле с индикатором в верхней части экрана. Значение показывает сторону и расстояние коррекции, которые необходимо применить для получения расчетной траектории. Каждый треугольник на полосе указывает на 10 см ошибки. Когда сообщаемая ошибка слишком высока, программа также генерирует звуковой сигнал.</p> <p>Корректируя траекторию рулем, ошибка уменьшается.</p> 
7	<p>Проходы могут быть закрыты/закончены двумя способами:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Вручную: нажав значок «Закрывать проход» • Автоматически: когда направление движения машины больше не соответствует расчетной траектории, программа закрывает текущий проход. <p>Оператор может выбрать для работы любую траекторию: обычно это ближний проход, но он может свободно переключаться на любой другой ряд.</p>
8	<p>Когда работа завершена, оператор может использовать значок 7, чтобы сохранить ее как выполненную. В этот момент показывается полный объем работы с использованием вида с ориентацией на север a Nord.</p>

ВНИМАНИЕ: для инструментов шириной менее 10 метров (бороны, фрезы и т.п.) используйте модуль Supertrack Свободный (FREE) без контура!

4.7.2 - A-B КРИВАЯ по отношению к последнему проходу

Это шаги для выполнения работы Supertrack A-B КРИВАЯ, используя **последний проход** в качестве эталона.

0	<p>Прежде чем приступить к работе, нужно помнить две вещи: 1 - если сельскохозяйственное орудие никогда не использовалось с SUPERTRACK или если какие-либо данные изменились, необходимо установить правильные параметры с помощью КЛАВИШИ 3. После ввода правильных измерений подтвердите сохранение и выйдите из окна.</p>																												
1B	<p>2 - Проверьте качество сигнала GPS, видимого в правом верхнем углу. Чтобы узнать подробности, нажмите на значок. Выберите КНОПКУ 1, чтобы начать новую работу.</p> <p>Название, культура и тип обработки не имеют первостепенного значения, но инструмент и контрольный проход (будь-то первый или последний) должны быть правильно установлены.</p> <table border="1" data-bbox="547 1005 1305 1491"> <tr> <td>Nome</td> <td colspan="3">2021_03_17_17_14</td> </tr> <tr> <td>Lavori</td> <td>◀</td> <td></td> <td>▶ </td> </tr> <tr> <td>Attrezzo</td> <td>◀</td> <td></td> <td>▶</td> </tr> <tr> <td>Materiali</td> <td>◀</td> <td></td> <td>▶ </td> </tr> <tr> <td>Azienda</td> <td>◀</td> <td></td> <td>▶ </td> </tr> <tr> <td>Commessa</td> <td>◀</td> <td></td> <td>▶ </td> </tr> <tr> <td>Passata di riferimento</td> <td>◀</td> <td>Ultima</td> <td>▶</td> </tr> </table>	Nome	2021_03_17_17_14			Lavori	◀		▶ 	Attrezzo	◀		▶	Materiali	◀		▶ 	Azienda	◀		▶ 	Commessa	◀		▶ 	Passata di riferimento	◀	Ultima	▶
Nome	2021_03_17_17_14																												
Lavori	◀		▶ 																										
Attrezzo	◀		▶																										
Materiali	◀		▶ 																										
Azienda	◀		▶ 																										
Commessa	◀		▶ 																										
Passata di riferimento	◀	Ultima	▶																										

- 2 Перейдите к началу первого прохода **ТОЧКА А**, убедившись, что приемник GPS имеет хорошее качество сигнала, и выберите **ТОЧКУ А**.



- 3 По мере продвижения активируется **КЛАВИША ТОЧКА В**, и обработанная площадь отобразится на экране. Информационное окно справа показывает данные в реальном времени о длине первого прохода и обработанной площади.



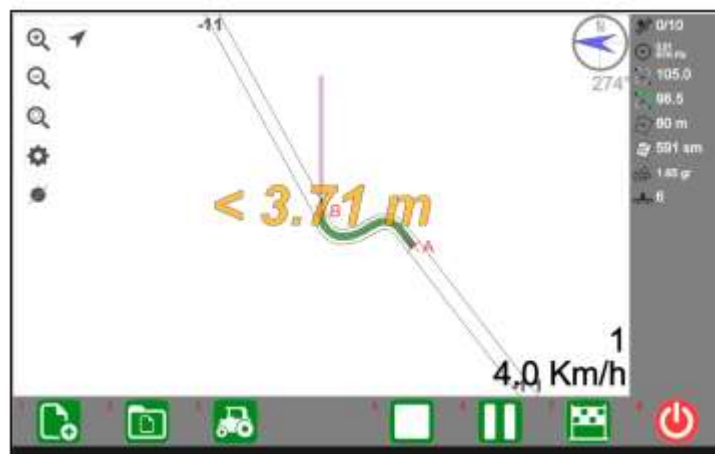
- 4 В конце линии выберите **ТОЧКУ В**, чтобы закрыть первый проход.

Программа показывает новые траектории с новым видом спереди: все ориентировано к направлению движения вперед, а не прежнее, которое ориентировалось к Северу.

Когда проход завершен, он меняет цвет со светло-зеленого на темно-зеленый.

Нажав клавишу «Уменьшить масштаб», вы можете просмотреть полный проход. Число, написанное оранжевым цветом, указывает расстояние в метрах на которое нужно завести след слева.

Если машина находится близко к траектории, программа пытается автоматически ее перехватить. Расстояние можно задать из уже видимого в общих настройках программы параметра "Радиус крюка проходов".



- 5 Когда программа заходит в проход, что демонстрируется светло-зеленым цветом, включается также поле с индикатором в верхней части экрана. Значение показывает сторону и расстояние коррекции, которые необходимо применить для получения расчетной траектории. Каждый треугольник на полосе указывает около 10 см ошибки. Когда сообщаемая ошибка слишком высока, программа также генерирует звуковой сигнал.

Корректируя траекторию рулем, ошибка уменьшается

- 6 Когда проход заканчивается, оператор может выбрать, начать ли трассировку снова с проходом справа или слева от последнего только что пройденного прохода.



- 7 Когда работа завершена, оператор может использовать значок 7, чтобы сохранить ее как выполненную. В этот момент показывается полный объем работы с использованием вида с ориентацией на север а Nord.

ВНИМАНИЕ: для инструментов шириной менее 10 метров (бороны, фрезы и т.п.) используйте модуль Supertrack Свободный (FREE) без контура!

4.7.3 - A-B КРИВАЯ в круговом режиме

Это шаги для выполнения работы, шаг за шагом с Supertrack AB КРИВАЯ в AB круговом режиме.

0	<p>Прежде чем приступить к работе, нужно помнить две вещи: 1 - если сельскохозяйственное орудие никогда не использовалось с SUPERTRACK или если какие-либо данные изменились, необходимо установить правильные параметры с помощью КЛАВИШИ 3. После ввода правильных измерений подтвердите сохранение и выйдите из окна.</p>																												
1B	<p>2 - Проверьте качество сигнала GPS, видимого в правом верхнем углу. Чтобы узнать подробности, нажмите на значок. Выберите КНОПКУ 1, чтобы начать новую работу.</p> <p>Название, культура и тип обработки не имеют первостепенного значения, но инструмент и контрольный проход (будь то первый или последний) должны быть правильно установлены.</p> <table border="1" data-bbox="552 1010 1310 1496"> <tr> <td>Nome</td> <td colspan="3">2021_03_17_17_14</td> </tr> <tr> <td>Lavori</td> <td>◀</td> <td></td> <td>▶ </td> </tr> <tr> <td>Attrezzo</td> <td>◀</td> <td></td> <td>▶</td> </tr> <tr> <td>Materiali</td> <td>◀</td> <td></td> <td>▶ </td> </tr> <tr> <td>Azienda</td> <td>◀</td> <td></td> <td>▶ </td> </tr> <tr> <td>Commessa</td> <td>◀</td> <td></td> <td>▶ </td> </tr> <tr> <td>Passata di riferimento</td> <td>◀</td> <td>Cerchio AB</td> <td>▶</td> </tr> </table>	Nome	2021_03_17_17_14			Lavori	◀		▶ 	Attrezzo	◀		▶	Materiali	◀		▶ 	Azienda	◀		▶ 	Commessa	◀		▶ 	Passata di riferimento	◀	Cerchio AB	▶
Nome	2021_03_17_17_14																												
Lavori	◀		▶ 																										
Attrezzo	◀		▶																										
Materiali	◀		▶ 																										
Azienda	◀		▶ 																										
Commessa	◀		▶ 																										
Passata di riferimento	◀	Cerchio AB	▶																										

2. Перейдите к началу первого прохода **ТОЧКА А**, убедитесь, что приемник GPS имеет хорошее качество сигнала, и выберите **ТОЧКУ А**.



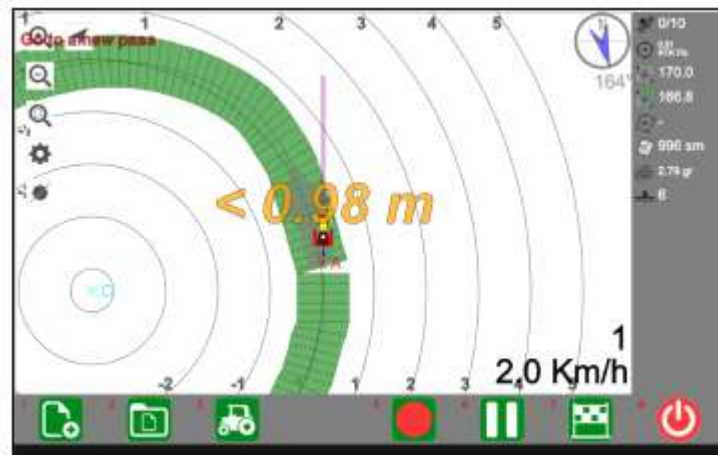
3. По мере продвижения активируется **КЛАВИША ТОЧКА В**, и обработанная площадь отображается на экране. Информационное окно справа показывает данные в реальном времени о длине первого прохода и обработанной площади.

4. В конце линии выберите **ТОЧКУ В**, чтобы закрыть первый проход. Достаточно пройти только полуокруг, другая половина рассчитывается и обводится системой автоматически после нажатия **КНОПКИ В** для завершения начального прохода.



- 5 Программа показывает новые траектории с новым видом спереди: все ориентировано к направлению движения вперед, а не прежнее, которое ориентировалось к Северу.

Когда проход завершен, он меняет цвет со светло-зеленого на темно-зеленый.



- 6 Когда программа заходит в проход, включается также поле с индикатором в верхней части экрана. Значение показывает сторону и расстояние коррекции, которые необходимо применить для попадания на расчетную траекторию. Каждый треугольник на полосе указывает около 10 см ошибки. Когда сообщаемая ошибка слишком высока, программа также генерирует звуковой сигнал.

Корректируя траекторию рулем, ошибка уменьшается.



7	<p>Нажав КЛАВИШУ «Уменьшить», вы получите полный обзор работы, проходов, которые были выполнены и которые в процессе отслеживания.</p> <p>Оператор может выбрать для работы любую траекторию: обычно это ближний проход, но он может свободно переключаться на любой другой ряд.</p> 
8	<p>После завершения прохода нажмите КЛАВИШУ 5, чтобы отключить крепление инструмента и завершить проход, цвет которого меняется со светло-зеленого на темно-зеленый.</p>
9	<p>Когда работа завершена, оператор может использовать КЛАВИШУ 7, чтобы закончить и сохранить работу. В этот момент показывается полный объем работы с использованием вида с ориентацией на север (Nord).</p>

ВНИМАНИЕ: для инструментов шириной менее 10 метров (бороны, фрезы и т.п.) используйте режим Supertrack Свободный (FREE) без контура!

4.8 Supertrack, A-B КОНТУР



Это шаги для выполнения работы в режиме Supertrack AB КОНТУР.

0 Прежде чем приступить к работе, нужно помнить две вещи:
1 - если сельскохозяйственное орудие никогда не использовалось с SUPERTRACK или если какие-либо данные изменились, необходимо установить правильные параметры с помощью **КЛАВИШИ 3**. После ввода правильных измерений подтвердите сохранение и выйдите из окна.

1B 2 - Проверьте качество сигнала GPS, видимого в правом верхнем углу. Чтобы узнать подробности, нажмите на значок. Выберите **КНОПКУ 1**, чтобы начать новую работу.

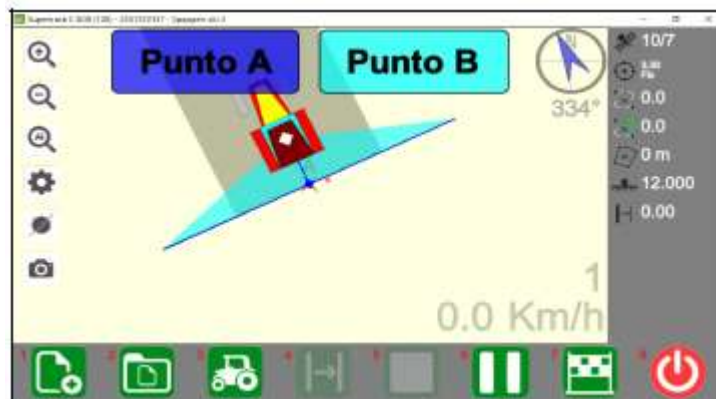
Название, культура и тип обработки не имеют первостепенного значения, но инструмент и контрольный проход должны быть правильно установлены.

Nome	2021_03_17_17_14		
Lavori	◀		▶
Attrezzo	◀		▶
Materiali	◀		▶

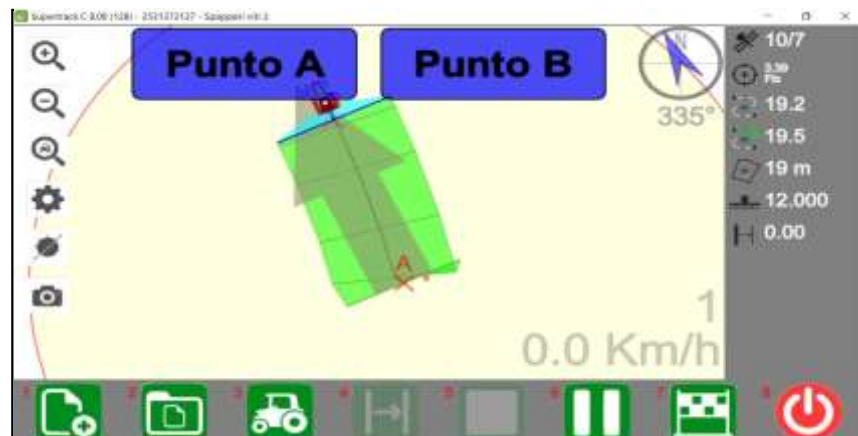
2 Перейдите к началу участка и нажмите **НАЧАТЬ ГРАНИЦЫ**



- 3 Нажмите клавишу **ТОЧКА А** чтобы подтвердить начальную точку.



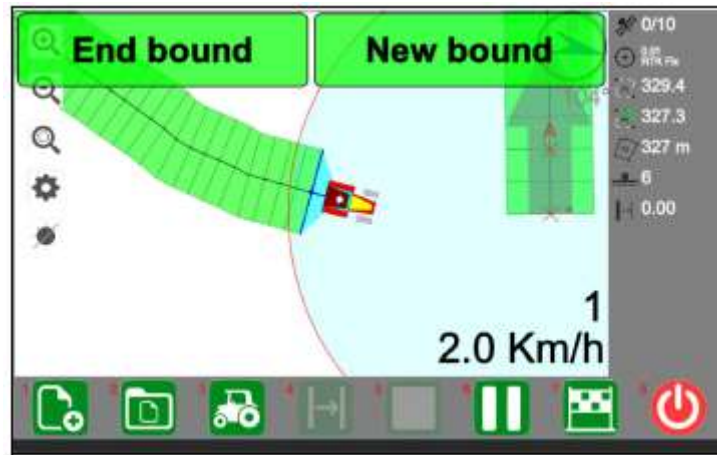
- 4 По мере продвижения активируется **КЛАВИША ТОЧКА В**, и обработанная площадь отображается на экране. Информационное окно справа показывает данные в реальном времени о длине первого прохода и обработанной площади.



- 5 В конце прямой (первая часть контура) **КЛАВИША ТОЧКИ В** отмечает конец первого прохода (первый проход будет референсным для всех других линий, которые будут созданы внутри контура после завершения).

- 6 По мере продвижения вы продолжаете отслеживать край участка.

- 7 Нажатием КЛАВИШИ **ЗАВЕРШИТЬ КОНТУР** завершается край поля и автоматически генерируются проходы, для следования внутри участка повторяя референсный первый проход, созданный с помощью **ТОЧЕК А и В**.



Появятся три новые кнопки сверху:

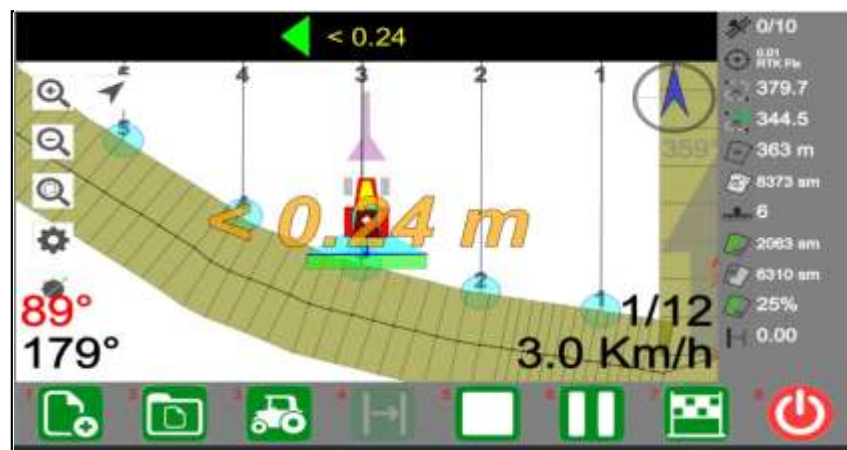
- **ВЫБЕРИТЕ А:** позволяет изменить положение **точки А** (ранее отслеженной)
- **ВЫБЕРИТЕ В:** позволяет изменить **точку В**
- **ПРОДОЛЖИТЬ:** после выбора **точек А и В** можно продолжить работу.



- 8 После нажатия КЛАВИШИ **ПРОДОЛЖИТЬ** программа показывает новые траектории с новым видом спереди: все ориентировано к направлению движения вперед, а не географическому Северу.
Число, написанное оранжевым цветом, указывает расстояние в метрах до захвата левого прохода.



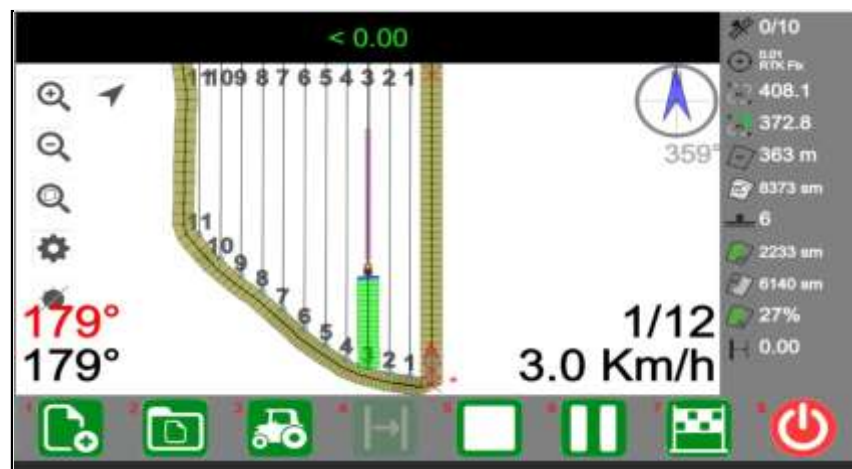
- 9 Если машина находится близко к траектории, программа пытается автоматически ее перехватить. Расстояние можно задать из уже видимого в общих настройках программы параметра "Радиус крюка проходов". Время, прошедшее от покидания предыдущего прохода до захода на следующий проход, определяется **Времени маневра**, уже видимом (также) в общих параметрах программы.



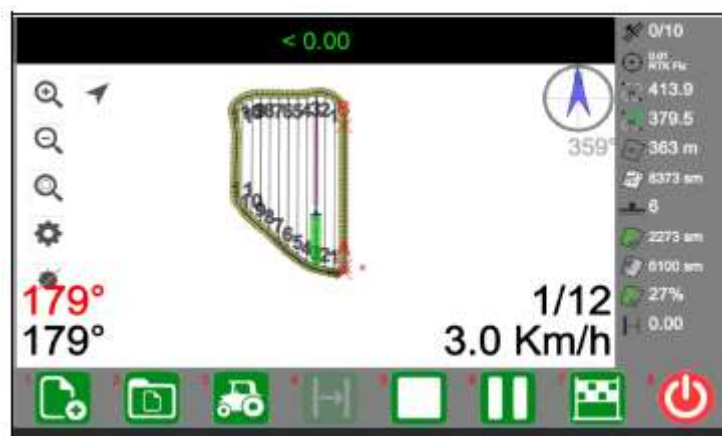
- 10 Когда программа заходит на проход, включается поле с индикатором в верхней части экрана. Значение показывает сторону и расстояние коррекции, которые необходимо применить для получения расчетной траектории. Каждый треугольник на полосе указывает на 10 см ошибки. Когда сообщаемая ошибка слишком высока, программа также генерирует звуковой сигнал.

Корректируя траекторию рулем, ошибка уменьшается .

- 11 Нажимая клавишу **«Уменьшить масштаб»**, вы получите более широкий обзор участка.



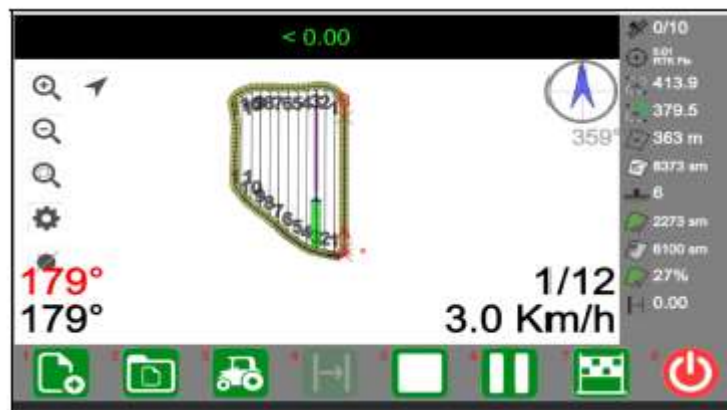
- 12 Нажимая **КНОПКУ** масштабирования «Карта», вы получите полный вид участка, прослеживаемые контуры и траектории, над которыми ведется работа, следовательно, всю выполняемую работу.



13 При приближении к краю участка проходы можно закрыть/закончить двумя способами:

- **вручную:** нажатием **КНОПКИ 5** Закрыть проход
- **автоматически:** когда вы достигаете границы, программа закрывает текущий проход и генерирует в синий маневрирующий проход для следования чтобы продолжить соединение соседнего прохода с ранее обработанным.

14 Программа ведет себя так, как если бы это был первый отслеженный проход, затем выдает направления смещения/расстояния в метрах для корректировки траектории, чтобы точно зафиксироваться на следующем проходе.



15 Законченный проход после завершения становится темно-зеленым, а текущий проход — светло-зеленым.



16	Оператор может работать по любой траектории: обычно это ближний проход (как обозначено синей линией), но оператор может свободно перейти на любой другой ряд.
17	Когда работа завершена, оператор может использовать КНОПКУ 7 , чтобы сохранить ее. В этот момент показывается полный объем работы с использованием вида с ориентацией на географический север.

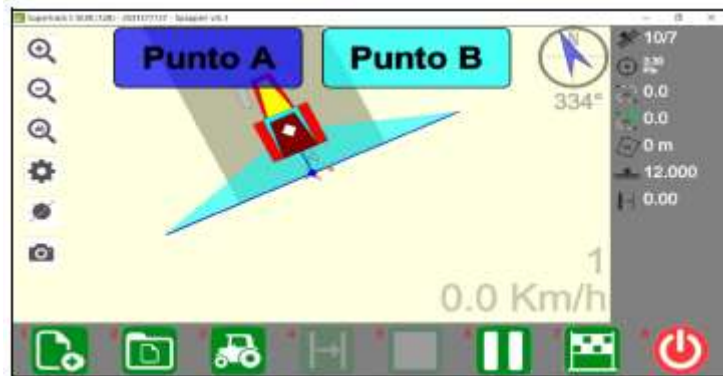
ВНИМАНИЕ: для инструментов шириной менее 10 метров (бороны, фрезы и т.п.) используйте модуль Supertrack FREE без контура!

4.8.1 - Supertrack A-B C двойным контуром

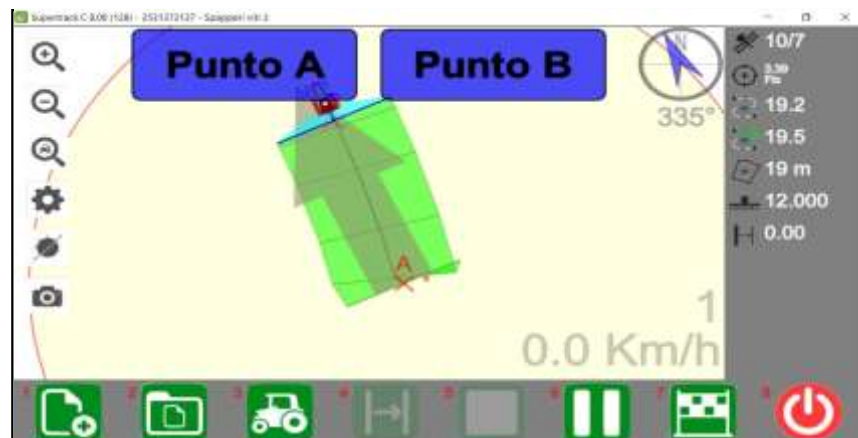
Это шаги для выполнения работы в с Supertrack AB Контур в режиме двойного контура.

0	<p>Прежде чем приступить к работе, нужно помнить две вещи: 1 - если сельскохозяйственное орудие никогда не использовалось с SUPERTRACK или если какие-либо данные изменились, необходимо установить правильные параметры с помощью КЛАВИШИ 3. После ввода правильных измерений подтвердите сохранение и выйдите из окна.</p>
1B	<p>2 - Проверьте качество сигнала GPS, видимого в правом верхнем углу. Чтобы узнать подробности, нажмите на значок.</p> <p>Выберите КНОПКУ 1, чтобы начать новую работу. Название, культура и тип обработки не имеют первостепенного значения, но инструмент должен быть правильно установлен.</p> 
2	<p>Переместитесь в начало участка и нажмите НАЧАТЬ ГРАНИЦЫ</p> 

- 3 Затем нажмите КНОПКУ **ТОЧКА А** чтобы подтвердить начальную точку.



- 4 По мере продвижения активируется **КЛАВИША ТОЧКА В**, и обработанная площадь отображается на экране. Информационное окно справа показывает данные в реальном времени о длине первого прохода и обработанной площади.



- 5 Приближаясь к замыканию контура вверху появляются 2 кнопки:

- **ЗАКОНЧИТЬ КОНТУР**
- **НОВЫЙ КОНТУР**



- 6 Нажимая КЛАВИШУ **НОВОГО КОНТУРА** создается линия, для следования параллельно только что пройденной для выполнения Двойного контура, и КЛАВИША **ТОЧКИ В** снова становится доступной.

Продолжайте обводить двойной контур.



7 Приближаясь к концу двойного контура, снова появляется экран с двумя кнопками вверху:

- **ЗАКОНЧИТЬ КОНТУР**
- **НОВЫЙ КОНТУР**

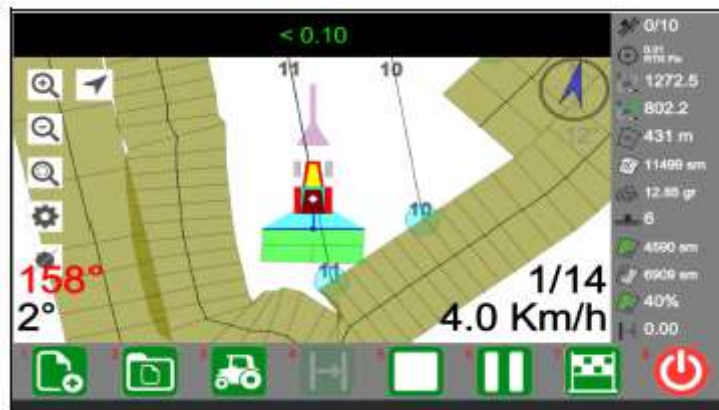


8 Нажатимая КЛАВИШИ **ЗАВЕРШИТЬ КОНТУР** завершается Двойной контур поля и автоматически генерируются проходы, для следования внутри участка повторяя референсный первый проход, созданный с помощью **ТОЧЕК А и В В**. Появятся три новые кнопки вверху:

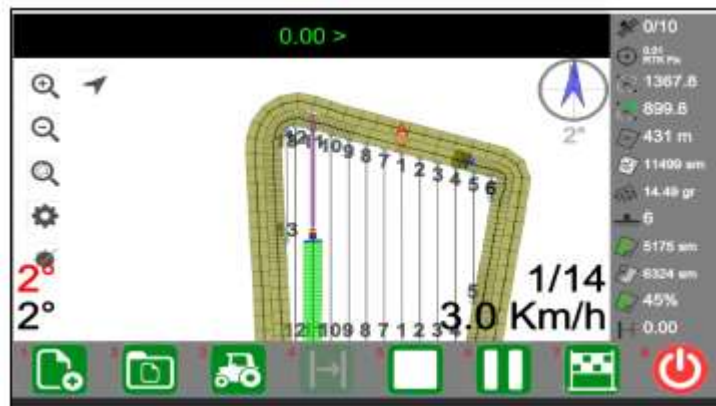
- **ВЫБЕРИТЕ А:** позволяет изменить положение **точки А** (ранее отслеженной)
- **ВЫБЕРИТЕ В:** позволяет изменить **точку В**
- **ПРОДОЛЖИТЬ:** после выбора **точек А и В** можно продолжить работу.



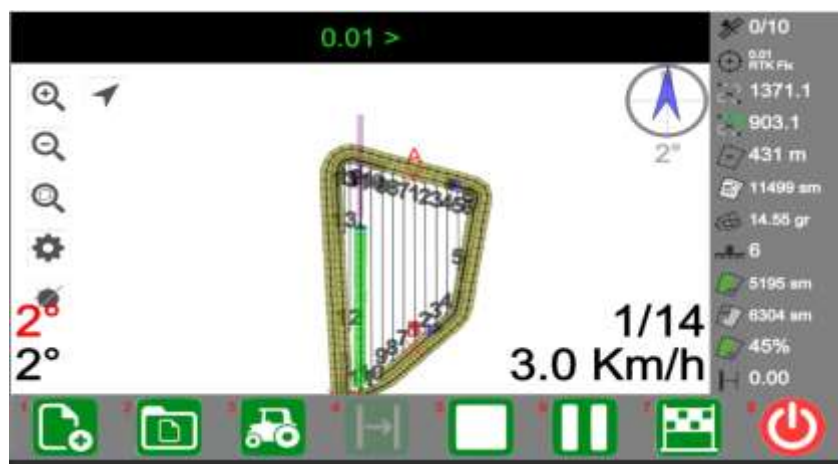
9	Нажатием КЛАВИШИ ВЫБЕРИТЕ А ,генерируется ТОЧКА А
10	<p>При нажатии кнопки ВЫБЕРИТЕ В генерируется ТОЧКА В, и автоматически генерируются параллельные линии относительно первой линии, созданной внутри двойного контура.</p> 
11	Еще раз нажав КНОПКУ ВЫБЕРИТЕ А можно перемещать ТОЧКУ А на карте по своему желанию.
12	Еще раз нажав КНОПКУ ВЫБЕРИТЕ В , ТОЧКУ В также можно переместить по своему желанию, и программа автоматически создаст параллельные линии, следующие за последней нарисованной трассой.
13	<p>После выбора ТОЧКИ А и В по своему усмотрению нажмите КНОПКУ ПРОДОЛЖИТЬ и программа показывает новые траектории с новым видом спереди: все ориентировано к направлению движения вперед, а не к географическому Северу.</p> <p>Когда программа перехватывает проход, включается поле с индикатором в верхней части экрана. Значение показывает сторону и расстояние коррекции, которые необходимо применить для попадания на расчетную траекторию. Каждый треугольник на полосе указывает на 10 см ошибки. Когда сообщаемая ошибка слишком высока, программа также генерирует звуковой сигнал.</p> <p>Корректируя траекторию рулем, ошибка уменьшается .</p>



- 14 Нажав КЛАВИШУ «Уменьшить масштаб», вы получите более широкий обзор участка.



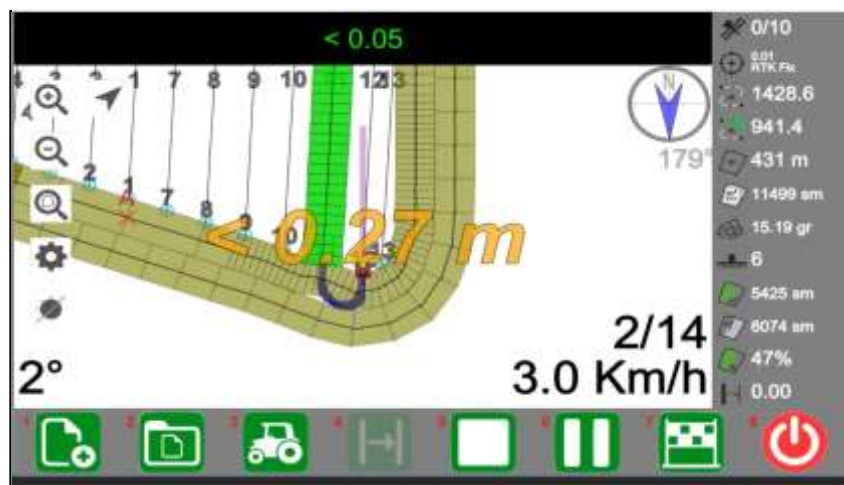
- 15 Нажав кнопку масштабирования «Карта», вы получите полный вид участка, прослеживаемых границ и траекторий, над которыми ведется работа; следовательно всю работу, которая выполняется.



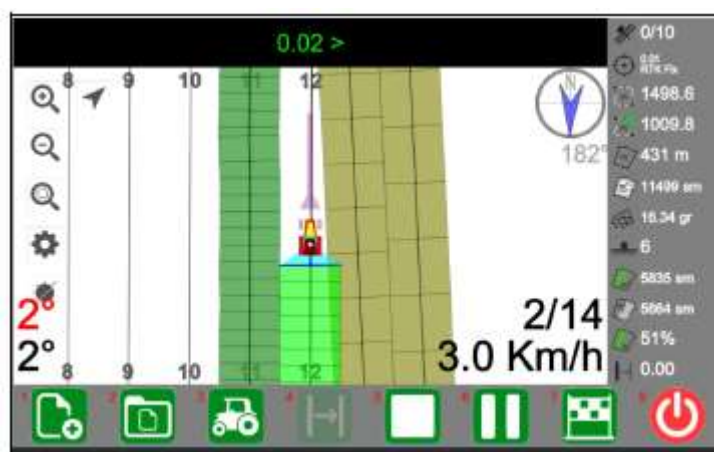
16 При приближении к краю участка проходы можно закрыть/закончить двумя способами:

- **вручную:** нажатием **КНОПКИ 5** Закрыть проход
- **автоматически:** когда вы достигаете границы, программа закрывает текущий проход и генерирует в синий маневрирующий проход для следования чтобы продолжить соединение соседнего прохода с ранее обработанным.

17 Программа ведет себя так, как если бы это был первый отслеженный проход, затем выдает направления смещения/расстояния в метрах для корректировки траектории, чтобы точно зафиксироваться на следующем проходе.



18 Законченный проход после завершения становится темно-зеленым, а текущий проход — светло-зеленым.



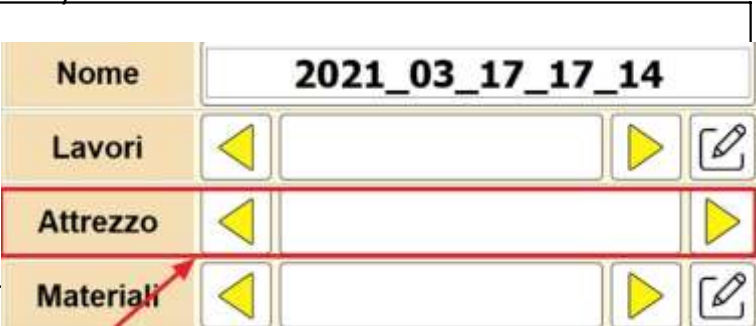
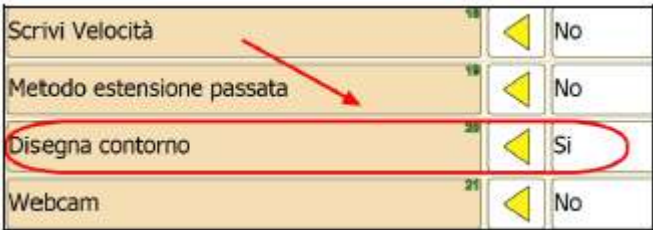
19	Оператор может выбрать для работы любую траекторию: обычно это ближний проход (как указано синим проход), но оператор может свободно переключаться на любой другой ряд.
20	Когда работа завершена, оператор может использовать значок 7 , чтобы сохранить ее. Нажав КЛАВИШУ ДА заканчивается работа и показывается полный объем работы с использованием вида с ориентацией на географический север (Nord).

ВНИМАНИЕ: для инструментов шириной менее 10 метров (бороны, фрезы и т.п.) используйте модуль Supertrack Свободный (FREE) без контура!

4.9 - SupertrackA-B СВОБОДНЫЙ



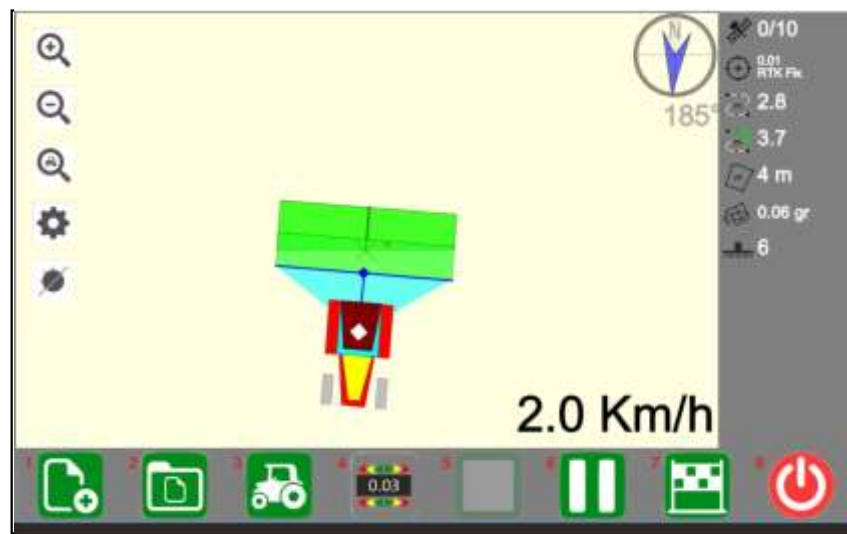
Это шаги для выполнения работы в Supertrack D, версия СВОБОДНЫЙ:

0	<p>Прежде чем приступить к работе, нужно помнить две вещи:</p> <p>1 - если сельскохозяйственное орудие никогда не использовалось с SUPERTRACK или если какие-либо данные изменились, необходимо установить правильные параметры с помощью КЛАВИШИ 3. После ввода правильных измерений подтвердите сохранение и выйдите из окна.</p>
1B	<p>2 - Проверьте качество сигнала GPS, видимого в правом верхнем углу. Чтобы узнать подробности, нажмите на значок.</p> <p>Выберите КНОПКУ 1, чтобы начать новую работу.</p> <p>Название, культура и тип обработки не имеют первостепенного значения, но инструмент должен быть правильно установлен.</p> 
2	<p>В меню настроек можно выбрать или не выбрать контур.</p> 

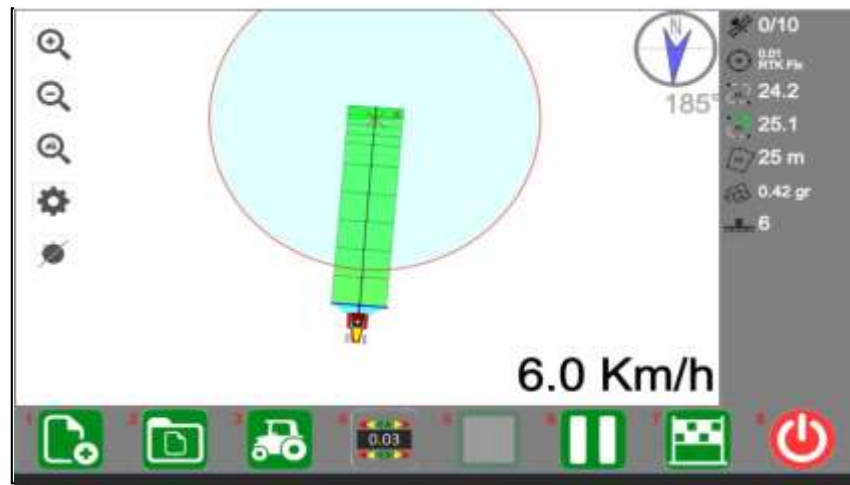
- 3 Перейдите к началу участка, убедитесь, что GPS-приемник имеет хорошее качество сигнала, и нажмите КНОПКУ **НАЧАТЬ ГРАНИЦУ**.



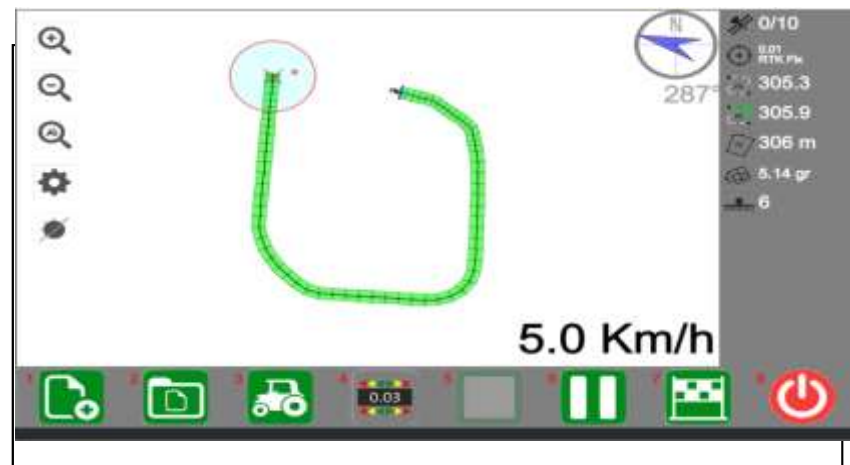
- 4 Начальная **ТОЧКА А** автоматически отмечается, когда вы начинаете отслеживать край.



5 По мере продвижения вы покидаете радиус начального прохода.



6 Двигаясь вперед, продолжаем прорисовку края участка.

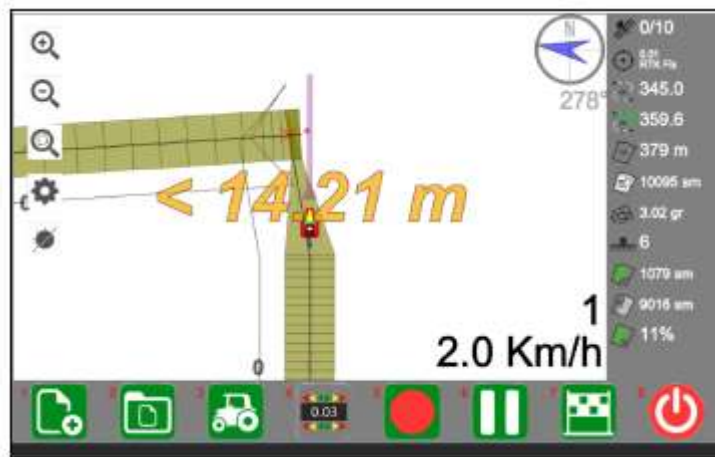


7 Приближаясь к замыканию контура вверху появляются 2 кнопки:

- **ЗАКОНЧИТЬ РАНИЦУ**
- **НОВАЯ ГРАНИЦА**

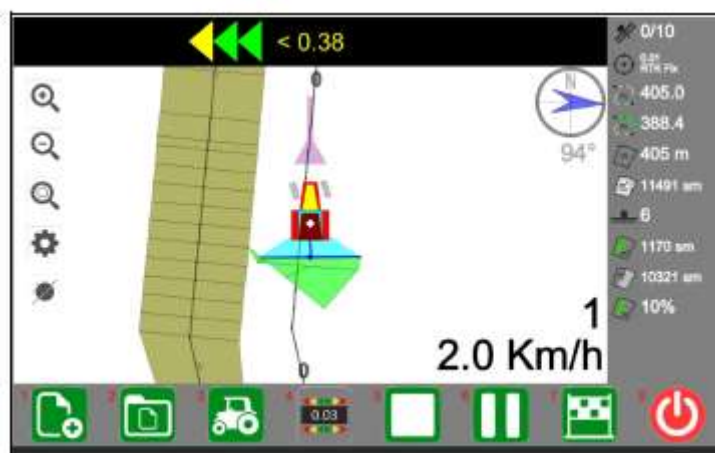


- 8 После нажатия КНОПКИ **ЗАКОНЧИТЬ ГРАНИЦУ**, программа показывает новые траектории следования с новым видом спереди: все ориентировано к направлению движения вперед, а не к географическому Северу.
Цифра, написанная оранжевым цветом, указывает расстояние в метрах до захвата левого прохода относительно предыдущему краю.



- 9 Когда программа перехватывает проход, включается поле с индикатором в верхней части экрана. Значение показывает сторону и расстояние коррекции, которые необходимо применить для попадания на расчетную траекторию. Каждый треугольник на полосе указывает на 10 см ошибки. Когда сообщаемая ошибка слишком высока, программа также генерирует звуковой сигнал.

Корректируя траекторию рулем, ошибка уменьшается.



- 10 Когда вы приближаетесь к краю участка, вы закрываете его вручную: нажатием **КЛАВИШИ 5 Закрывать проход**.

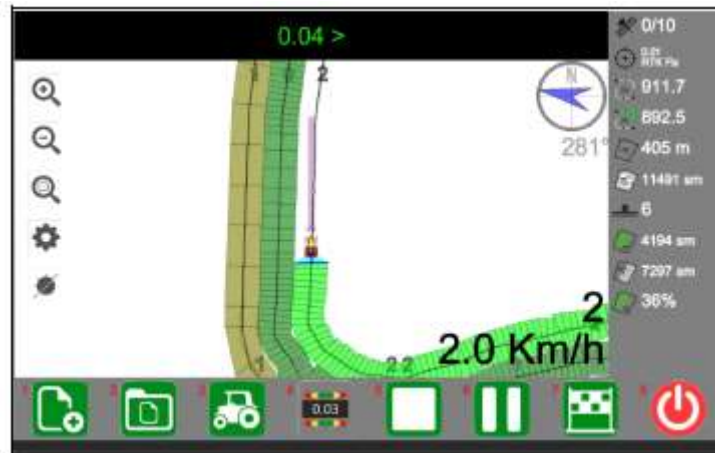
Законченный проход после завершения становится темно-зеленым и автоматически генерирует параллельную линию, по которой следует следовать в качестве нового пути.



- 11 Если машина находится близко к траектории, программа пытается автоматически ее перехватить. Расстояние можно задать из уже видимого в общих настройках программы параметра "Радиус крюка проходов". Время, прошедшее от покидания предыдущего прохода до захода на следующий проход, определяется **Времени маневра**, уже видимом (также) в общих параметрах программы.



- 12 Нажав КНОПКУ «**Уменьшить масштаб**», вы получите более широкий обзор участка.



- 13 Нажав кнопку масштабирования «**Карта**», вы получите полный вид участка, пройденной границе и траекториях, над которыми ведется работа; следовательно всю работу, которая выполняется.



- 14 Когда работа завершена, оператор может использовать **значок 7**, чтобы сохранить ее.
На этом этапе показывается полный объем работы с использованием вида с ориентацией на географический север (Nord).

ВНИМАНИЕ: для инструментов шириной менее 10 метров (бороны, фрезы и т.п.) используйте модуль Supertrack Свободный (FREE) без контура!

4.10 - Supertrack Сады и виноградники



Программное обеспечение Supertrack Сады и виноградники позволяет вам увидеть, где ставить столбики в нужной вам области.

Это программное обеспечение предназначено для тех, кто занимается сельскохозяйственной деятельностью, связанной с проектированием виноградников и садов.

1	Первый шаг — занять исходную точку и сделать проход АВ.								
2	При введется точка В автоматически сформируется область, в которой будут указаны точки куда забивать столбики.								
3	<p>Можно изменить количество столбиков, которые будут размещаться до и после прохода.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Pali avanti 25</td> <td style="text-align: center;">◀</td> <td style="width: 50px; text-align: center;">50</td> <td style="text-align: center;">▶</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Pali dietro 26</td> <td style="text-align: center;">◀</td> <td style="width: 50px; text-align: center;">50</td> <td style="text-align: center;">▶</td> </tr> </table> </div> <p>(По умолчанию позиционируются 50 точек вперед и сзади)</p>	Pali avanti 25	◀	50	▶	Pali dietro 26	◀	50	▶
Pali avanti 25	◀	50	▶						
Pali dietro 26	◀	50	▶						
4	<p>Вы можете изменить количество рядов, которые будут размещены слева и справа от прохода.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">File a sinistra 23</td> <td style="text-align: center;">◀</td> <td style="width: 50px; text-align: center;">50</td> <td style="text-align: center;">▶</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">File a destra 24</td> <td style="text-align: center;">◀</td> <td style="width: 50px; text-align: center;">50</td> <td style="text-align: center;">▶</td> </tr> </table> </div>	File a sinistra 23	◀	50	▶	File a destra 24	◀	50	▶
File a sinistra 23	◀	50	▶						
File a destra 24	◀	50	▶						
5	<p>Можно ввести расстояние между одним рядом и другим и между одним столбиком и другим.</p> <div style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px 0;"> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="padding: 2px;">Distanza tra file 20</td> <td style="text-align: center;">◀</td> <td style="width: 100px; text-align: center;">2.00 m.</td> <td style="text-align: center;">▶</td> </tr> <tr> <td style="padding: 2px;">Distanza tra pali 21</td> <td style="text-align: center;">◀</td> <td style="width: 100px; text-align: center;">3.00 m.</td> <td style="text-align: center;">▶</td> </tr> </table> </div>	Distanza tra file 20	◀	2.00 m.	▶	Distanza tra pali 21	◀	3.00 m.	▶
Distanza tra file 20	◀	2.00 m.	▶						
Distanza tra pali 21	◀	3.00 m.	▶						
6	Вы можете сохранить свою работу и отправить ее в AgriCAD PC.								

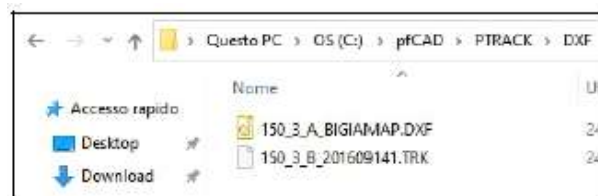
4.11 - Supertrack Границы



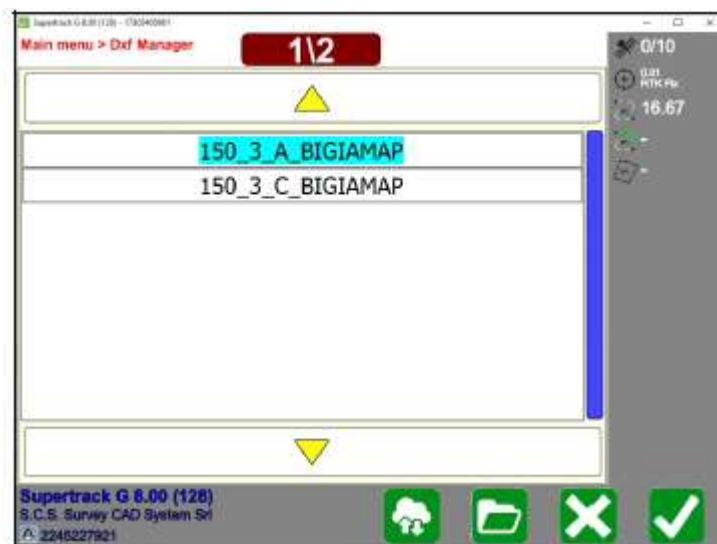
Supertrack Границы - это программное обеспечение, позволяющее записывать пройденный путь, взяв за основу дизайн, ранее выполненный на вашем рабочем или домашнем ПК.

- Прежде всего, вам нужно будет сделать свой собственный чертёж и сохранить его в папке DXF, которая находится по этому пути: **C:\pfCAD\PTRACK\DXF**

Однако можно сохранить файлы в другой папке, а затем изменить путь (**ТАБ 3**).



- В этот момент откройте приложение и нажмите **КЛАВИШУ 1**, и оно откроется



- 3 Нажмите КЛАВИШУ 2, которая появляется внизу, чтобы открыть путь к файлу, в котором были сохранены ваши работы.



- 4 Если документ был сохранен на сервере, щелкните этот значок, чтобы синхронизировать все выполненные задания.



- 5 Визуализируется Карта DXF на мониторе. На чертеже будет два типа разных линий: первая серая и для просмотра сегментов, близких к интересующему полю, вторая черная и указывает на начало поля.



- 6 Как только вы войдете в поле (отмечено черной линией и ломаными линиями) будет активирована **КЛАВИША 7** и ваша машина будет указана стрелкой.



- 7 После нажатия **КНОПКИ 7** активируется КЛАВИША, позволяющая ввести точку А.



В конце прохода вы можете нажать на КНОПКУ, чтобы указать точку B.



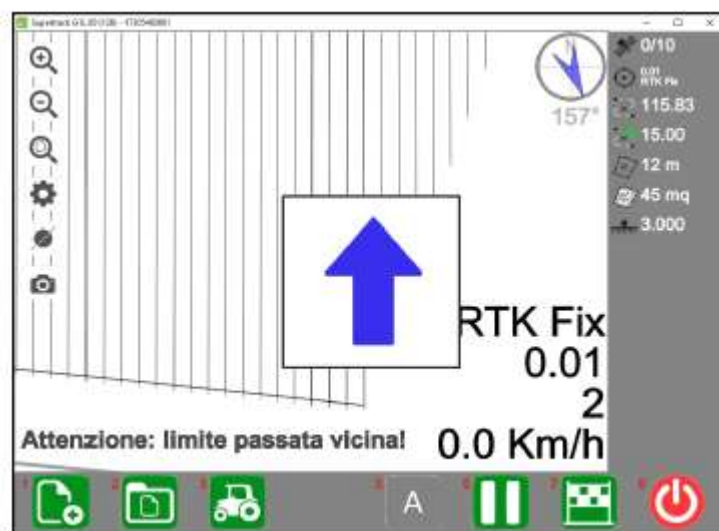
- 8 Таким образом, вставив проход АВ, все линии, параллельные участку АВ в пределах поля, будут автоматически отмечены.



- 9 Нажав на **КНОПКУ 5**, можно будет перейти к проходу, который необходимо выполнить.



- 10 Повторным нажатием **КЛАВИШИ 5** вы освобождаетесь от прохода, и если код ПК зарегистрирован на сервере, автоматически начнется загрузка сделанных проходов, которые затем будут отображаться и управляться в программном обеспечении AgriCAD для ПК.



- 11 Когда работа закончена, оператор может использовать **КЛАВИШУ 7**, чтобы завершить и сохранить ее.

S.C.S. Survey CAD system SRL
Viale Della Tecnica 34
37064 Povegliano Veronese Verona
Italy